

กระบวนการปฏิบัติงานหน่วยงานจ่ายกลาง โรงพยาบาลตากใบ อ.ตากใบ จ.นราธิวาส

รับเครื่องมือจากหน่วยงาน (07.30น.-08.00น)



กระบวนการล้างเครื่องมือและทำความสะอาดเครื่องมือ
: แช่ ล้าง ขัด ด้วยเครื่องตามชนิดของอุปกรณ์โดยน้ำยา เอนไซม์
: อบเครื่องมือ/ฟึ่งเครื่องมือ ให้แห้งสนิท



ตรวจสอบทำความสะอาดและสภาพเครื่องมือตาม set list และตรวจความครบถ้วน

การบรรจุห่อและการติดฉลากเครื่องมือ



กระบวนการทำให้ปราศจากเชื้อ

- ผ่านเครื่องนึ่งด้วยระบบไอน้ำ (Steam) : ทำทุกวันเริ่มตั้งแต่ 07.30น.-09.30น. จำนวน 3 เครื่อง
- ผ่านเครื่องอบแก๊ส (Ethylene oxide) : ทำวันจันทร์ พุธ ศุกร์ จำนวน 2 เครื่อง





ตรวจสอบผลการทำให้ปราศจากเชื้อ (10.00น.-11.00น.)

Mechanical monitoring: โดยการตรวจสอบการทำงานของเครื่อง เช่น อุณหภูมิ, ความดัน, เวลา ได้จากแผ่นกราฟที่ออกมาจากเครื่อง

Chemical monitoring: มีตัวบ่งชี้ทางเคมีที่ใช้ในการทดสอบ ได้แก่ Class 1 Process indicators, Class 2 Indicators use in specific test, Class 5 Integrating indicators

Biological monitoring: ทดสอบด้วยการทำ spore test ทุกครั้งที่ทำการนึ่งด้วยเครื่อง Steam, Ethylene oxide



การจัดเก็บเครื่องมือปราศจากเชื้อในหน่วยงานจ่ายกลาง

จัดเก็บภายในห้องที่การควบคุมอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ที่ได้มาตรฐานมีการตรวจเช็คทุกวัน การจัดเรียงเป็นระบบ First-in First-out ภายในห้องที่มีการปิดมิดชิด กำหนดเวลาเข้า-ออก ชัดเจน บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องห้ามเข้าเด็ดขาด



จ่ายเครื่องมือปราศจากเชื้อลงสู่หน่วยงาน (13.00น.-14.00น.)

บรรจุภายในกล่องที่มีฝาปิดมิดชิด ซึ่งรถนำส่งที่ถูกต้องตามมาตรฐานยังอยู่ในการดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างจึงได้ดำเนินการโดยการใช้รถที่มีรั้วกรงเหล็กห่อหุ้มกล่องที่มีฝาปิดอีกหนึ่งชั้นเพื่อป้องกันฝุ่นละอองภายนอก นำส่งไปหน่วยงานต่างๆ และจัดเก็บในตู้ที่ปิดมิดชิด จัดระบบ First-in First-out ทุกหน่วยงาน จากการปฏิบัติงานการขนส่งเครื่องมือปราศจากเชื้อยังไม่พบการติดเชื้อจากเครื่องปราศจากเชื้อของโรงพยาบาล

